



EQUIPOS DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA

RODILLOS MOTORIZADOS PRENSADOS Y ELECTROSOLDADOS



RODILLOS MOTORIZADOS

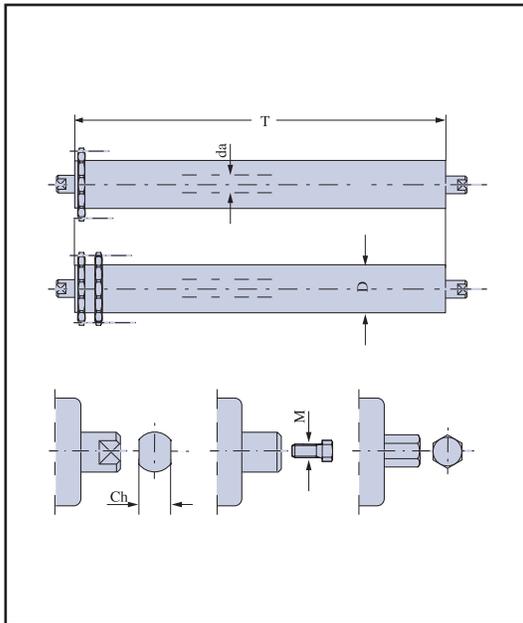
Rodillos de acero prensados o electrosoldados mandados por cadena tangencial o por anillos de cadena en serie.

Los esquemas y las Tablas de las pág. 80 y 81 indican sus características dimensionales.

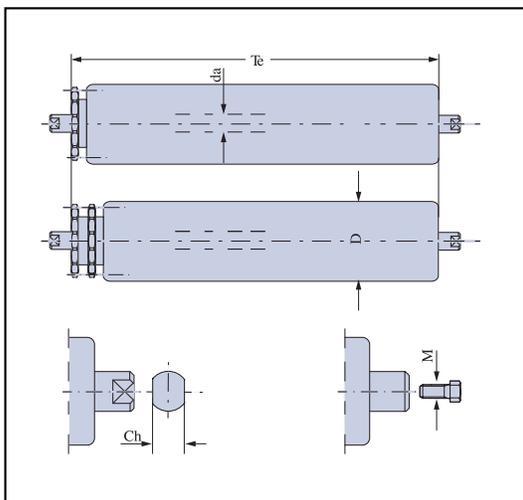
Los rodillos están contruidos en las versiones: con corona o piñón integrado al cuerpo, para transporte continuo, con embrague para transporte de almacenamiento, con rueda libre en la conexión de transportadores que funcionan a diferentes velocidades.

La velocidad periférica de los rodillos motorizados con cadena, no debe resultar superior a $0,3 \div 0,5$ [m/s].

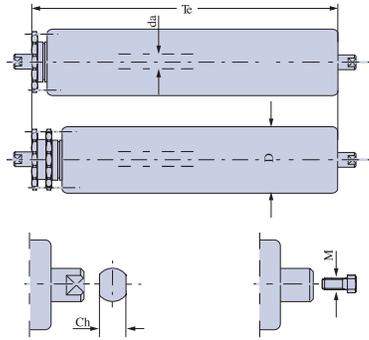
Temperatura de trabajo normal TN: $-5 \div +80$ [°C].



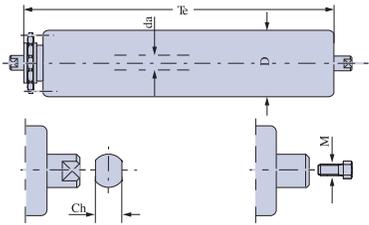
Serie serie	da	D	corona dentada		Ch	M	T		Seite pág.		
			p"	Z			min.	max.			
11 und y 12	10	30	3/8"	16	8	6	70	1400	82 und y 84		
		32									
		48	1/2"	17							
		50									
	ES11	48	1/2"	17	6	70	1400				
		50									
		60						20			
	12	48	1/2"	17	10	8	70	1800			
		50									
		60								20	
		76								5/8"	20
	15	38	3/8"	17	12	8	80	3000			
		48									
		60	1/2"	17						17	10
		76									
89	5/8"	23									
20	60	5/8"	20	14	10	90	3000				
	76										
	89							23			
	102							3/4"	21		
25	89	3/4"	21	17-18	12	110	3200				
30	89	3/4"	21	22	14-16	115	3200				



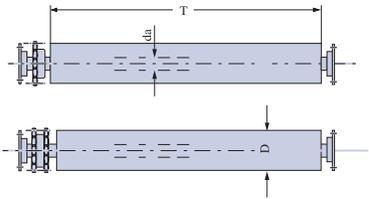
serie	da	D	piñón		Ch	M	Te		pág.
			p"	Z			min.	max.	
13 und y 14	12	50	3/8"	14	10	8	70	1800	86 und y 88
		60		16					
	15	60	3/8"	14	17	8	80	3000	
		76		14					
		89		1/2"					
	20	76	1/2"	15	14	10	90	3000	
		89		17					
		102	5/8"	15					
		108		16					
		133		3/4"					
	25	102	5/8"	16	17	12	110	3200	
		108							
		133	3/4"	16					
		159		1"					
	30	133	3/4"	16	22	14-16	115	3200	
159		1"		16					



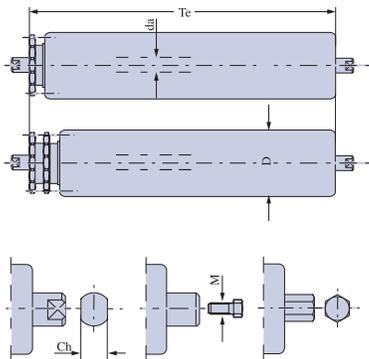
serie	da	D	piñón		Ch	M	Tc		pág.
			p"	Z			min.	max.	
15 und y 16	15	38	1/2"	19	17	8	80	3000	90 und y 92
		60	3/8"	16					
		76	1/2"	15					
		89	1/2"	17					
	20	60	5/8"	16	14	10	90	3000	
		76	1/2"	15					
		89	1/2"	17					
	25	102	5/8"	16	17	12	110	3200	
		133	3/4"	16					
	30	133	3/4"	16	22	14-16	115		



serie	da	D	piñón		Ch	M	Tc		pág.
			p"	Z			min.	max.	
17	12	60	1/2"	16	10	8	70	1800	94
		76							
	15	60	1/2"	16	17	8-10	80	3000	
		76							



serie	da	D	piñón		T		pág.
			p"	Z	min.	max.	
18 und y 19	12	50	1/2"	14	70	1800	95
		60					
		76					
	15	50	1/2"	14	80	3000	
		60					
		76					



serie	da	D	piñón		Ch	M	Tc		pág.	
			p"	Z			min.	max.		
20 und y 21	8	30	3/8"	12	8	5	50	1200	96 und y 98	
		40								
		50								
	ES11	48	3/8"	16	14	10	8	70		1400
		50								
		76								
	12	50	1/2"	14	17	8	10	70		1800
		60								
		76								
		89								
15	60	1/2"	17	14-17	10-12	90	3200			
	76									
	89									
20	89	1/2"	17	12	8	150	1500			
	102									
	133									
15	60	3/8"	17	17	10	150	1500	100		
		1/2"	14							
		5/8"	12							

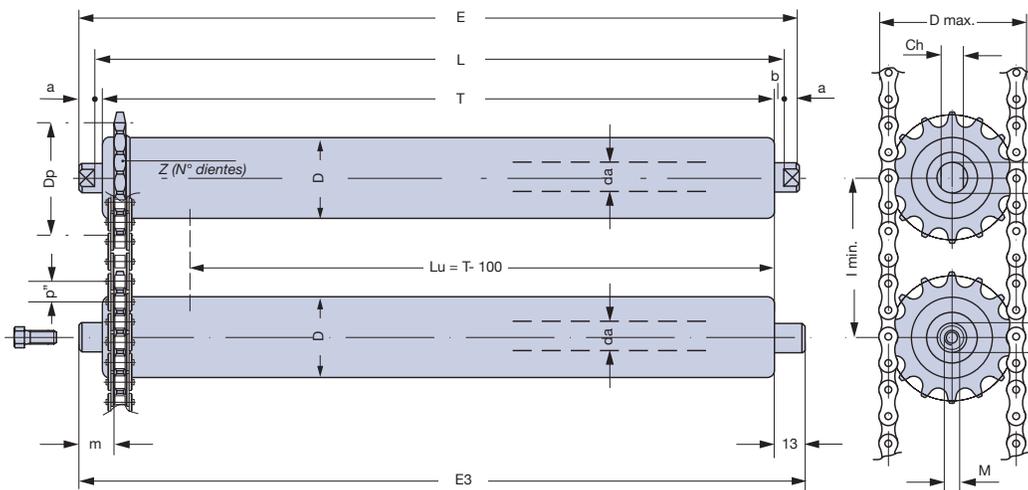
SERIE 11 / RODILLOS MOTORIZADOS CON UNA CORONA

Están formados por rodillos base prensados o electrosoldados de acero y por una corona encajada en el tubo, unidos por soldadura.

El movimiento, transmitido por cadena tangencial, permite transportar cargas que ocupan un espacio inferior a la longitud útil L_u del rodillo.

La longitud de los transportadores motorizados, con rodillos SERIE 11, está determinada por la carga media de ruptura por arrastre de la cadena y por la capacidad de carga de los correspondientes rodillos base utilizados.

Otras formas de acabado y de sujeción ver págs. 12-17 y 29,41.



CORONA DENT ADA											
		Serie Serie	paso p" inch mm	S	Serie de r odillo base						
					10.1.0 12.1.0	11.1.0	13.0 13.1.0	14.0 15.0 20.5.0 25.0 30.0	25.0 30.0		
		Serie 10.1.0 12.1.0 11.1.0 13.0 13.1.0	3/8" 9,525	5	n	15	17			14	
					m	23	25			23	
		Serie 14.0 15.5.0 15.0 20.5.0 20.0 25.0 30.0	1/2" 12,70	7	n	15	17	13	13	17	14
					m	23	25	23	23	25	23
		Serie 15,875	5/8"	8	n	15	17		15	17	14
					m	23	25		23	25	23
		Serie 19,05	3/4"	10	n						14
					m						23

Tabla 107

RODILLOS PRENSADOS MOTORIZADOS CON UNA CORONA

Typ tipo	D	L	E3	D max.	corona dentada				rodillo base							peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg		
					p"	Z	Dp	I min.	Typ tipo	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm
10.1.11.1.2	30	T+10	T+26	57,08	3/8"	16	48,82	61,90	10.1.0.2	10	10	8	8	5	6	T+26	0,450	0,016	0,286	0,010
10.1.11.1.3	32			10.1.0.3	0,466	0,017	0,302	0,011												
10.1.11.3.7	48			10.1.0.7	0,738	0,023	0,559	0,017												
10.1.11.3.8	50			10.1.0.8	0,753	0,024	0,576	0,017												
11.1.11.3.7	48	T+6	T+26	80,91	1/2"	17	69,11	88,90	11.1.0.7	ES 11	ES 11	Achse eje A5	10	3	T+26	0,784	0,025	0,567	0,017	
11.1.11.3.8	50			11.1.0.8	0,799	0,026	0,583	0,017												
11.1.11.4.9	60			11.1.0.9	0,919	0,029	0,702	0,021												
12.1.11.3.7	48	T+10	T+26	80,91	1/2"	17	69,11	88,90	12.1.0.7	12	12	10	8	5	8	T+26	0,786	0,026	0,554	0,017
12.1.11.3.8	50			12.1.0.8	0,801	0,026	0,570	0,017												
12.1.11.4.9	60			12.1.0.9	0,924	0,030	0,689	0,021												
12.1.11.6.10	76			12.1.0.10	1,383	0,045	1,153	0,036												
13.0.11.4.9	60	T+8	T+26	92,99	1/2"	20	81,19	101,60	13.0.9	15-20	12-17	9	4	8-10	T+26	1,250	0,042	0,926	0,028	
13.1.11.4.9	60			13.1.0.9	20	17	1,541	0,056	1,160	0,042										
13.0.11.6.10	76			13.0.10	15-20	15	12-17	1,568	0,050	1,244	0,036									
13.1.11.6.10	76			13.1.0.10	20	17	1,899	0,067	1,538	0,054										
13.1.11.7.11	89			13.1.0.11	20	17	2,185	0,077	1,816	0,063										

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de coronas y de rodillo base

Tabla 108

RODILLOS ELECTROSOLDADOS MOTORIZADOS CON UNA CORONA

Typ tipo	D	L	E3	D max.	corona dentada				rodillo base							peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg		
					p"	Z	Dp	I min.	Typ tipo	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	mehr pro cm más por cm	T = 200	mehr pro cm más por cm
14.1.1.4.9	60	T+15	T+33	92,99	1/2"	20	81,19	101,60	14.0.9	20	15	17	9	4	8	T+33	1,290	0,042	0,908	0,028
14.1.1.6.10	76			14.0.10	1,585	0,050	1,210	0,036												
14.1.1.7.11	89			14.0.11	1,818	0,056	1,442	0,042												
15.1.1.2.5	38	T+15	T+33	60,09	3/8"	17	51,83	61,90	15.0.5	20	15	17	9	4	8	T+33	1,008	0,039	0,633	0,025
15.1.1.3.7	48			15.0.7	1,364	0,047	0,991	0,033												
15.1.1.4.9	60			15.0.9	1,612	0,056	1,237	0,042												
15.1.1.6.10	76			15.0.10	2,017	0,067	1,639	0,054												
15.1.1.7.11	89			15.0.11	2,329	0,077	1,953	0,063												
20.1.1.5.9	60	T+15	T+33	96,07	1/2"	16	81,37	103,18	20.0.9	20	20	14	9	4	10	T+33	2,086	0,066	1,453	0,042
20.1.1.6.10	76			20.0.10	2,455	0,078	1,821	0,054												
20.1.1.7.11	89			20.0.11	2,784	0,088	2,150	0,063												
20.1.1.8.12	102			20.0.12	3,122	0,097	2,488	0,073												
25.1.1.8.11	89	T+15	T+33	143,92	3/4"	21	127,82	152,40	25.0.11	25	25	17-18	12	4	12	T+39	3,572	0,102	2,590	0,063
30.1.1.8.11	89	T+15	T+33	143,92	3/4"	21	127,82	152,40	30.0.11	30	30	22	12	4	14	T+39	4,006	0,119	2,570	0,063

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de coronas y de rodillo base

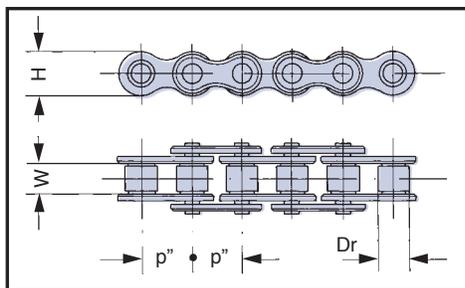


Tabla 109

CADENA

paso p"		ref. ISO	Dr	W	H	carga media de ruptura Tr kg
inch	mm					
3/8"	9,525	06 B-1	6,35	5,72	8,26	1000
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1950
5/8"	15,875	10 B-1	10,16	9,65	14,70	2500
3/4"	19,050	12 B-1	12,07	11,68	16,10	3000

SERIE 12 / RODILLOS MOTORIZADOS CON DOS CORONA

Están formados por rodillos base prensados o electrosoldados de acero y por dos coronas encajadas en el tubo, unidos por soldadura.

El movimiento, transmitido por anillos de cadena en serie, permite transportar cargas que ocupan un espacio inferior a la longitud útil L_u del rodillo.

La adecuada posición del grupo de arrastre facilita la realización de equipos de mayor longitud.

La capacidad de carga de los rodillos SERIE 12 es la de los correspondientes rodillos base.

Otras formas de acabado y de sujeción ver págs. 12-17 y 29, 41.

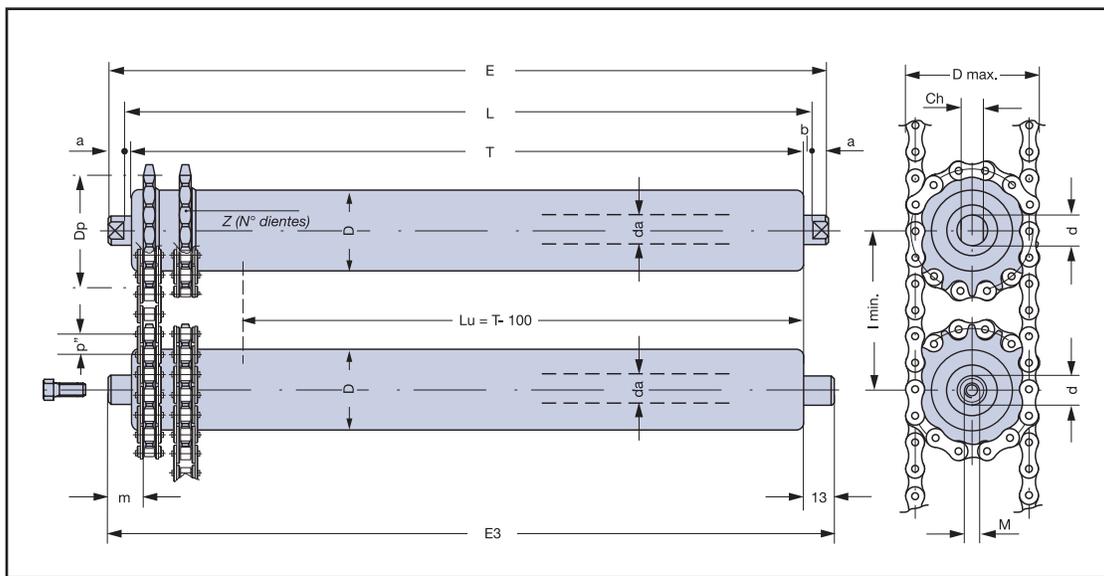


Tabla 110

		CORONA DENTADA						
		Serie de rodillo base						
paso p'' inch mm	S	10.1.0 12.1.0		11.1.0	13.0 13.1.0		14.0 15.5.0 20.5.0 25.0 30.0	
		60 ≥ D=mm ≥ 76						
3/8" 9,525	5	n	15	17			14	
		m	23	25			23	
1/2" 12,70	7	n	15	17	13	15	17	14
		m	23	25	23	23	25	23
5/8" 15,875	8	n	15	17		15	17	14
		m	23	25		23	25	23
3/4" 19,05	10	n						14
		m						23

Sujeciones forma A3 págs. 29 y 41

Sujeciones forma A págs. 29 y 41

Tabla 111

RODILLOS PRENSADOS MOTORIZADOS CON DOS CORONAS

tipo	D	L	E3	D max.	corona dentada				rodillo base							peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg		
					p"	Z	Dp	l min.	tipo	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm
10.1.12.1.2	30	T+10	T+26	57,08	3/8"	16	48,82	61,90	10.1.0.2	10	10	8	8	5	6	T+26	0,490	0,016	0,326	0,010
10.1.12.1.3	10.1.0.3								0,502								0,017	0,338	0,011	
10.1.12.3.7	10.1.0.7								0,824								0,023	0,645	0,017	
10.1.12.3.8	10.1.0.8								0,839								0,024	0,662	0,017	
11.1.12.3.7	48	T+6	T+26	80,91	1/2"	17	69,11	88,90	11.1.0.7	ES11	ES11	Achse eje A5	10	3	T+26	0,870	0,025	0,653	0,017	
11.1.12.3.8	11.1.0.8								0,886							0,026	0,668	0,017		
11.1.12.4.9	11.1.0.9								1,027							0,029	0,809	0,021		
12.1.12.3.7	48	T+10	T+26	80,91	1/2"	17	69,11	88,90	12.1.0.7	12	12	10	8	5	8	T+26	0,872	0,026	0,640	0,017
12.1.12.3.8	12.1.0.8								0,887								0,026	0,656	0,017	
12.1.12.4.9	12.1.0.9								1,031								0,030	0,797	0,021	
12.1.12.6.10	12.1.0.10								1,581								0,045	1,351	0,036	
13.0.12.4.9	60	T+8	T+26	92,99	1/2"	20	81,19	101,60	13.0.9	15-20	15	12-17	9	4	8-10	T+26	1,357	0,042	1,029	0,028
13.1.12.4.9	13.1.0.9								1,650								0,056	1,257	0,042	
13.0.12.6.10	13.0.10								1,766								0,050	1,439	0,036	
13.1.12.6.10	13.1.0.10								2,105								0,067	1,737	0,054	
13.1.12.7.11	13.1.0.11								2,443								0,077	2,070	0,063	

Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecerles otros tipos de coronas y de rodillo base

Tabla 112

RODILLOS ELECTROSOLDADOS MOTORIZADOS CON DOS CORONAS

Typ tipo	D	L	E3	D max.	corona dentada				rodillo base							peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg		
					p"	Z	Dp	l min.	Typ tipo	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	mehr pro cm más por cm	T = 200	mehr pro cm más por cm
14.12.4.9	60	T+15	T+33	92,99	1/2"	20	81,19	101,60	14.0.9	20	15	17	9	4	8	T+33	1,398	0,042	1,016	0,028
14.12.6.10	76			116,19	5/8"	20	101,49	119,06	14.0.10								1,783	0,050	1,408	0,036
14.12.7.11	89			131,28	23	116,58	134,92	14.0.11	2,070								0,056	1,693	0,042	
15.12.2.5	38	T+15	T+33	60,09	3/8"	17	51,83	61,90	15.0.5	20	15	17	9	4	8	T+33	1,039	0,039	0,663	0,025
15.12.3.7	48			80,91	1/2"	17	69,11	88,90	15.0.7								1,472	0,047	1,098	0,033
15.12.4.9	60			92,99	20	81,19	101,60	15.0.9	1,720								0,056	1,344	0,042	
15.12.6.10	76			116,19	20	101,49	119,06	15.0.10	2,215								0,067	1,837	0,054	
15.12.7.11	89			131,28	23	116,58	134,92	15.0.11	2,581								0,077	2,205	0,063	
20.12.5.9	60			T+15	T+33	96,07	5/8"	16	81,37								103,18	20.0.9	20	20
20.12.6.10	76	116,19	20			101,49		119,06	20.0.10	2,653	0,078	2,019	0,054							
20.12.7.11	89	131,28	23			116,58		134,92	20.0.11	3,037	0,088	2,402	0,063							
20.12.8.12	102	143,92	3/4"			21		127,82	152,40	20.0.12	3,451	0,097	2,818	0,073						
25.12.8.11	89	T+15	T+33	143,92	3/4"	21	127,82	152,40	25.0.11	25	25	17-18	12	4	12	T+39	4,054	0,102	3,060	0,063
30.12.8.11	89	T+15	T+33	143,92	3/4"	21	127,82	152,40	30.0.11	30	30	22	12	4	14	T+39	4,488	0,119	3,052	0,063

Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecerles otros tipos de coronas y de rodillo base

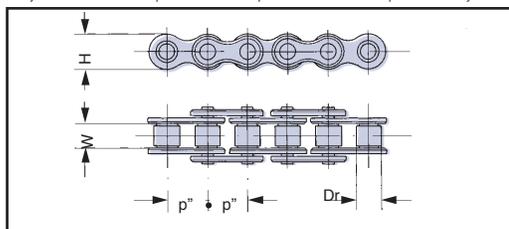


Tabla 113

CADENA

paso p"		ref. ISO	Dr	W	H	carga media de ruptura Tr kg
inch	mm					
3/8"	9,525	06 B-1	6,35	5,72	8,26	1000
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1950
5/8"	15,875	10 B-1	10,16	9,65	14,70	2500
3/4"	19,050	12 B-1	12,07	11,68	16,10	3000

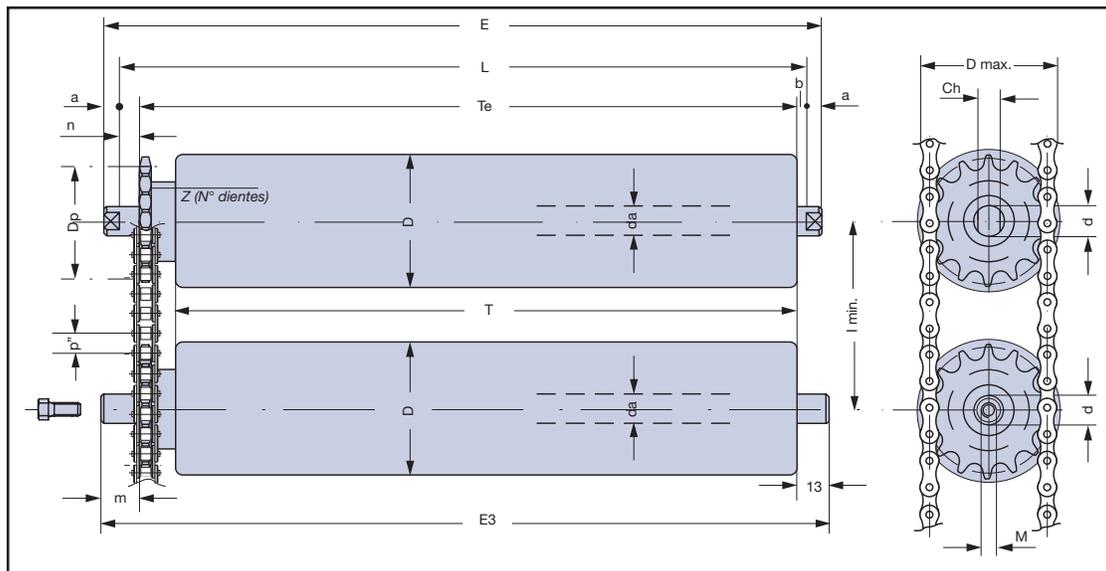
SERIE 13 / RODILLOS MOTORIZADOS CON UN PIÑÓN

Están formados por rodillos base prensados o electrosoldados de acero y por un piñón unidos por soldadura a un extremo del tubo.

El movimiento, transmitido por cadena tangencial, permite transportar cargas que ocupan un espacio superior a la longitud del rodillo.

La longitud de los transportadores motorizados, con rodillos SERIE 13, está determinada por la carga media de ruptura por arrastre de la cadena y por la capacidad de carga de los correspondientes rodillos base utilizados.

Otras formas de acabado y de sujeción ver págs. 12-17 y 29,41.



		PIÑÓN DENTADO					
		pasos p" inch mm	S	m	n	g	v
		3/8" 9,525	5	18	13	12	17
		1/2" 12,70	7	18	13	14	21
		5/8" 15,875	8	21	16	16	24
		3/4" 19,05	10	23	18	16	26
		1" 25,40	15	24	19	18	33

Sujeciones tipo A3 págs. 29 y 41
 Sujeciones tipo A págs. 29 y 41

Tabla 115

RODILLOS PRENSADOS MOTORIZADOS CON UN PIÑÓN

Typ tipo	D	L	E3	Te	D max.	piñón dentado				rodillo base								peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg	
						p"	Z	Dp	l min.	Typ tipo	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm
12.1.13.1.8	50	T+35	T+48	T+17	51,06	3/8"	14	42,80	57,15	12.1.0.8	12	12	10	8	5	8	T+51	0,798	0,026	0,533	0,017
12.1.13.2.9	60				57,08	3/8"	16	48,82	66,67	12.1.0.9								1,066	0,030	0,768	0,021
13.0.13.2.9	60	T+34	T+48	T+17	57,08	3/8"	16	48,82	66,67	13.0.9	15-20		12-17				T+52	1,362	0,042	0,929	0,028
13.1.13.2.9	60									13.1.0.9	20		17	9	4	8		1,634	0,056	1,201	0,042
13.0.13.3.9	76									13.0.10	15-20		12-17				T+56	1,726	0,050	1,302	0,036
13.1.13.3.10	76	T+38	T+52	T+21	68,87	1/2"	14	57,07	82,55	13.1.0.10	20		17					2,076	0,067	1,652	0,054
13.1.13.3.11	89									13.1.0.11	20		17					2,562	0,077	2,131	0,063

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de piñones y de rodillo base

Tabla 116

RODILLOS ELECTROSOLDADOS MOTORIZADOS CON UN PIÑÓN

Typ tipo	D	L	E3	Te	D max.	piñón dentado				rodillo base								peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg	
						p"	Z	Dp	l min.	Typ tipo	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	mehr pro cm más por cm	T = 200	mehr pro cm más por cm
15.13.2.9	60	T+34	T+48	T+17	57,08	3/8"	16	48,82	66,67	15.0.9							T+52	1,676	0,056	1,277	0,042
15.13.3.10	76	T+38	T+52	T+21	68,87	1/2"	14	57,07	82,55	15.0.10	20	15	17	9	4	8		2,163	0,067	1,758	0,054
15.13.5.11	89				80,91	1/2"	17	69,11	95,25	15.0.11							T+56	2,604	0,077	2,182	0,063
20.13.4.10	76	T+38	T+52	T+21	72,89	1/2"	15	61,09	82,55	20.0.10							T+56	2,587	0,078	1,881	0,054
20.13.5.11	89				80,91	1/2"	17	69,11	95,25	20.0.11								2,915	0,088	2,006	0,063
20.13.6.12	102	T+44	T+58	T+24	91,06	5/8"	15	76,36	111,12	20.0.12	20	20	17	9	4	10	T+62	3,570	0,097	2,848	0,073
20.13.7.13	108				96,07		16	81,37		20.0.13								3,793	0,122	3,016	0,090
20.13.8.16	133	T+48	T+62	T+26	113,75	3/4"	16	97,65	142,87	20.0.16							T+66	5,504	0,152	4,770	0,127
25.13.7.12	102	T+44	T+58	T+24	96,07	5/8"	16	81,37	111,12	25.0.12							T+68	3,999	0,117	2,866	0,073
25.13.7.13	108									25.0.13								4,441	0,128	3,308	0,090
25.13.8.16	133	T+48	T+62	T+26	113,75	3/4"	16	97,65	142,87	25.0.16	25	25	17	12	4	12	T+72	5,887	0,153	4,739	0,115
25.13.9.17	159	T+56	T+70	T+33	151,30	1"	16	130,20	165,10	25.0.17							T+80	8,744	0,191	7,568	0,159
30.13.8.16	133	T+48	T+62	T+26	113,75	3/4"	16	97,65	142,87	30.0.16							T+72	6,524	0,183	4,726	0,127
30.13.9.17	159	T+56	T+70	T+33	151,30	1"	16	130,20	165,10	30.0.17	30	30	22	12	4	14	T+80	9,552	0,208	7,850	0,152

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de piñones y de rodillo base

Los rodillos pueden estar fabricados sea en la versión estandar con rodamientos 2RS

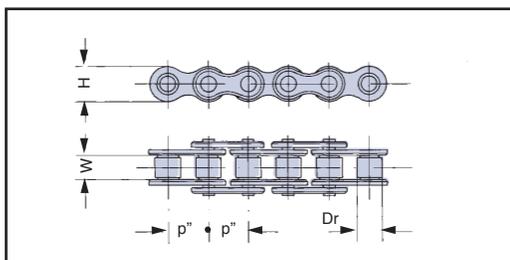


Tabla 117

CADENA

paso p"		ref. ISO	Dr	W	H	carga media de ruptura Tr kg
inch	mm					
3/8"	9,525	06 B-1	6,35	5,72	8,26	1000
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1950
5/8"	15,875	10 B-1	10,16	9,65	14,70	2500
3/4"	19,050	12 B-1	12,07	11,68	16,10	3000
1"	25,400	16 B-1	15,88	17,02	21,10	6000

SERIE 14 / RODILLOS MOTORIZADOS CON DOS PIÑONES

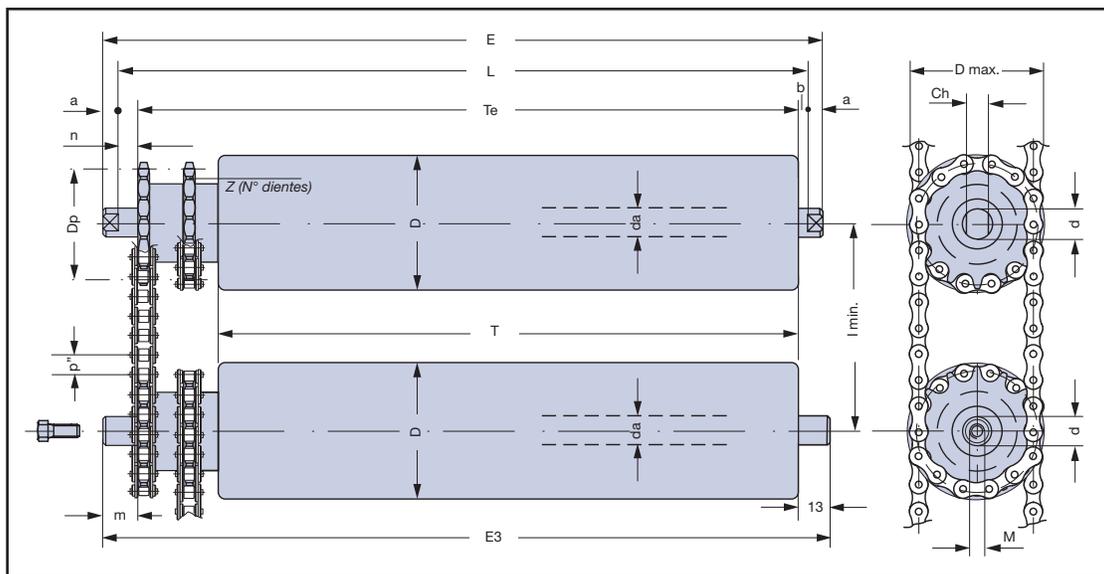
Están formados por rodillos base prensados o electrosoldados de acero y por dos piñones unidos por soldadura a un extremo del tubo.

El movimiento, transmitido por anillos de cadena en serie, permite transportar cargas que ocupan un espacio superior a la longitud del rodillo.

La adecuada posición del grupo de arrastre facilita la realización de equipos de mayor longitud.

La capacidad de carga de los rodillos SERIE 14 es la de los correspondientes rodillos base.

Otras formas de acabado y de sujeción ver págs. 12-17 y 29,41.



		PIÑÓN DENTADO						
		Teilung paso p" inch mm	s	m	n	i	g	v
	3/8" 9,525	5	18	13	17	12	34	
	1/2" 12,70	7	18	13	21	14	42	
	5/8" 15,875	8	21	16	24	16	48	
	3/4" 19,05	10	23	18	33	16	59	
	1" 25,40	15	24	19	48	18	81	

Sujeciones tipo A3 págs. 29 y 41 Sujeciones tipo A págs. 29 y 41

Tabla 119

RODILLOS PRENSADOS MOTORIZADOS CON DOS PIÑONES

Typ tipo	D	L	E3	Te	D max.	piñón dentado				rodillo base								peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg		
						p"	Z	Dp	lmin.	Ty tipo	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm	
12.1.14.1.8	50		T+52	T+65	T+34	51,06	3/8"	14	42,80	57,15	12.1.0.8	12	12	10	8	5	8	T+68	0,968	0,026	0,698	0,017
12.1.14.2.9	60					57,08		16	48,82	66,67	12.1.0.9								1,202	0,030	0,928	0,021
13.0.14.2.9	60		T+51	T+65	T+34	57,08	3/8"	16	48,82	66,67	13.0.9	15-20		12-17				T+69	1,539	0,042	1,084	0,028
13.1.14.2.9	60										13.1.0.9	20		17					1,811	0,056	1,356	0,042
13.0.14.3.10	76										13.0.10	15-20	15	12-17	9	4	8		1,828	0,050	1,373	0,036
13.1.14.3.10	76		T+59	T+73	T+42	68,87	1/2"	14	57,07	82,55	13.1.0.10	20		17				T+77	2,178	0,067	1,723	0,054
13.1.14.3.11	89										13.1.0.11	20		17					2,976	0,077	2,498	0,063

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de piñones y de rodillo base

Tabla 120

RODILLOS ELECTROSOLDADOS MOTORIZADOS CON DOS PIÑONES

tipo	D	L	E3	Te	D max.	piñón dentado				rodillo base								peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg		
						p"	Z	Dp	lmin.	tipo	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm	
15.14.2.9	60		T+51	T+65	T+34	57,08	3/8"	16	48,82	66,67	15.0.9							T+69	1,857	0,056	1,417	0,042
15.14.3.10	76		T+59	T+73	T+42	68,87	1/2"	14	57,07	82,55	15.0.10	20	15	17	9	4	8		2,462	0,067	2,010	0,054
15.14.5.11	89					80,91		17	69,11	95,25	15.0.11							T+77	2,992	0,077	2,541	0,063
20.14.4.10	76		T+59	T+73	T+42	72,89	1/2"	15	61,09	82,55	20.0.10							T+77	2,862	0,078	2,106	0,054
20.14.5.11	89					80,91		17	69,11	95,25	20.0.11								3,398	0,088	2,339	0,063
20.14.6.12	102		T+68	T+82	T+48	91,06	5/8"	15	76,36	111,12	20.0.12	20	20	14	9	4	10	T+86	3,817	0,097	3,035	0,073
20.14.7.13	108					96,07		16	81,37		20.0.13			17					4,224	0,122	3,186	0,090
20.14.8.16	133		T+81	T+95	T+59	113,75	3/4"	16	97,65	142,87	20.0.16							T+99	6,903	0,152	6,129	0,127
25.14.7.12	102		T+68	T+82	T+48	96,07	5/8"	16	81,37	111,12	25.0.12							T+92	4,456	0,111	3,281	0,073
25.14.7.13	108										25.0.13								4,878	0,128	3,703	0,090
25.14.8.16	133		T+81	T+95	T+59	113,75	3/4"	16	97,65	142,87	25.0.16	25	25	17	12	4	12	T+105	7,238	0,153	5,964	0,115
25.14.9.17	159		T+104	T+118	T+81	151,30	1"	16	130,20	165,10	25.0.17			18				T+128	12,153	0,191	10,793	0,152
30.14.8.16	133		T+81	T+95	T+59	113,75	3/4"	16	97,65	142,87	30.0.16							T+105	7,460	0,183	5,619	0,127
30.14.9.17	159		T+104	T+118	T+81	151,30	1"	16	130,20	165,10	30.0.17	30	30	22	12	4	14	T+128	12,957	0,208	10,997	0,152

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de piñones y de rodillo base

Typ tipo	D	E3	Te	D max.	piñón dentado				
					p"	Z	Dp	lmin.	
20.5.14.0.31	80		T+76	T+49	91,06	5/8"	15	76,36	111,12
20.5.14.0.11	89								

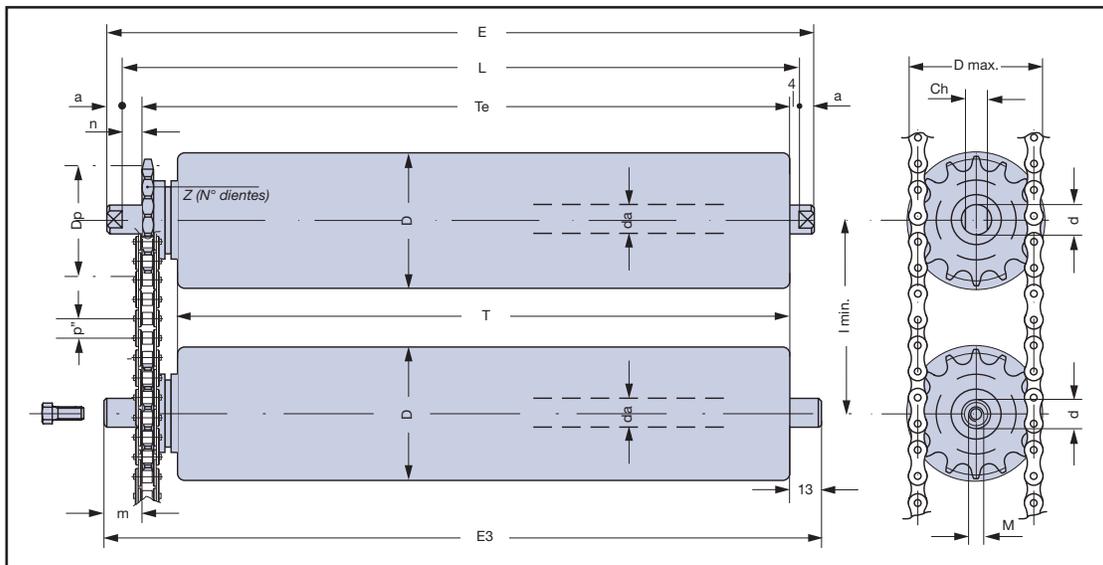
CADENA Tabla 121

paso p"		ref. ISO	Dr	W	H	carga media de ruptura Tr kg
inch	mm					
3/8"	9,525	06 B-1	6,35	5,72	8,26	1000
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1950
5/8"	15,875	10 B-1	10,16	9,65	14,70	2500
3/4"	19,050	12 B-1	12,07	11,68	16,10	3000
1"	25,400	16 B-1	15,88	17,02	21,10	6000

Los rodillos pueden estar fabricados sea en la versión standard con rodamientos 2FS

SERIE 15 / RODILLOS MOTORIZADOS CON RUEDA LIBE “PESADA” Y UN PIÑÓN

Están formados por rodillos base electrosoldados de acero y por un piñón con rueda libre encajado a un extremo del tubo. El movimiento es transmitido por cadena tangencial. Se emplean en la conexión de dos transportadores alineados, donde el de entrada, por gravedad o motorizado, posee una velocidad mejor del receptor. Este segundo, para realizar el efecto de desaceleración, tiene instalado rodillos motorizados con rueda libre. La longitud de los transportadores motorizados, con rodillos SERIE 15, está determinada por la carga media de ruptura por arrastre de la cadena y por la capacidad de carga de los correspondientes rodillos base utilizados. Otras formas de acabado y de sujeción ver págs. 12-17 y 41.



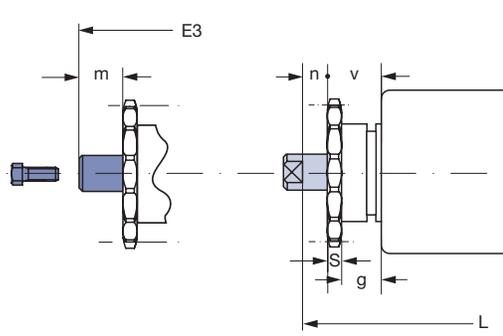
PIÑÓN DENTADO						
 E3 m n v S g L	paso p" inch mm	s	m	n	g	v
	 Sujeciones tipo A3 pág. 41 Sujeciones tipo A pág. 41	3/8" 9,525	5	18	13	12
1/2" 12,70		7	18	13	14	21
5/8" 15,875		8	21	16	16	24
3/4" 19,05		10	23	18	16	26
1" 25,40		15	24	19	18	33

Tabla 123

RODILLOS ELECTROSOLDADOS MOTORIZADOS CON RUEDA LIBRE "PESADA" Y UN PIÑÓN

Typ tipo	D	L	E3	Te	D max.	piñón dentado				rodillo base						peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg		
						p"	Z	Dp	l min.	Typ tipo	d	da	Ch	a	M	E	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm
15.15.9.5	38	T+38	T+52	T+21	88,96	1/2"	19	77,16	88,90	15.0.5	20	15	17	9	8	T+56	1,703	0,0398	1,282	0,0259
15.15.2.9	60	T+34	T+48	T+17	57,08	3/8"	16	48,82	66,67	15.0.9						T+52	1,696	0,0561	1,277	0,0422
15.15.4.10	76	T+38	T+52	T+21	72,89	1/2"	15	61,09	82,55	15.0.10	20	15	17	9	10	T+56	2,376	0,0679	1,988	0,0540
15.15.5.11	89				80,91					15.0.11						T+56	2,847	0,0775	2,363	0,0636
20.15.7.9	60	T+44	T+58	T+24	96,07	5/8"	16	81,37	66,67	20.0.9	20	20	14	9	10	T+62	2,692	0,0669	1,970	0,0422
20.15.4.10	76	T+38	T+52	T+21	72,89	1/2"	15	61,09	82,55	20.0.10						T+56	3,383	0,0787	2,666	0,0540
20.15.5.11	89				80,91					20.0.11	T+56	4,227	0,0883	3,520	0,0636					
20.15.6.12	102	T+44	T+58	T+24	91,06	5/8"	15	76,36	111,12	20.0.12	25	25	17	12	12	T+62	4,628	0,0979	3,907	0,0732
25.15.7.12	102	T+44	T+58	T+24	96,07	5/8"	16	81,37	111,12	25.0.12						T+68	5,988	0,1117	4,906	0,0732
25.15.8.16	133	T+48	T+62	T+26	113,75	3/4"	16	97,65	142,87	25.0.16	30	30	22	12	14	T+72	7,872	0,1539	6,449	0,1154
30.15.8.16	133	T+48	T+62	T+26	113,75	3/4"	16	97,65	142,87	30.0.16						T+72	10,107	0,183	8,482	0,1273

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecerle otros tipos de piñones y de rodillo base

Los rodillos pueden estar fabricados sea en la versión estandard con rodamientos 2RS y escudos o sea en la versión con laberintos.

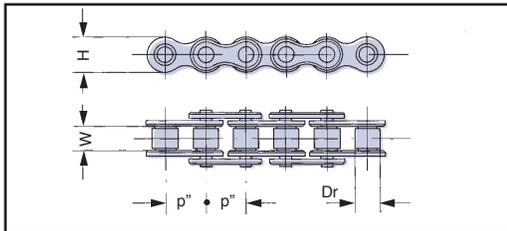


Tabla 124

CADENA

paso p"		ref. ISO	Dr	W	H	carga media de ruptura Tr kg
inch	mm					
3/8"	9,525	06 B-1	6,35	5,72	8,26	1000
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1950
5/8"	15,875	10 B-1	10,16	9,65	14,70	2500
3/4"	19,05	12 B-1	12,07	11,68	16,10	3000

SERIE 17 / RODILLOS MOTORIZADOS CON RUEDA LIBRE "LIGERA" Y UN PIÑÓN

Están formados por rodillos base prensados de acero y por un piñón con rueda libre encajado a un extremo del tubo. Para su empleo valen las consideraciones de los rodillos SERIE 15.

La capacidad de carga de los rodillos SERIE 17 es la de los correspondientes rodillos base.

Otras formas de acabado y de sujeción ver págs. 12-17 y 29,41.

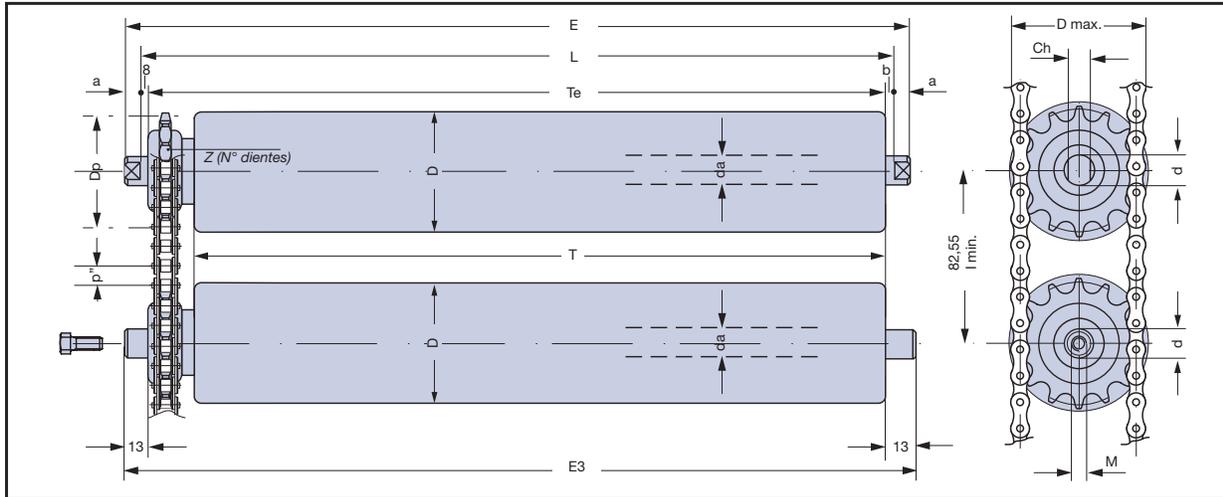


Tabla 128

RODILLOS PENSADOS MOTORIZADOS CON RUEDA LIBRE "LIGERA" Y UN PIÑÓN

Typ tipo	D	L	E3	Te	D max.	piñón dentado				rodillo base							peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg		
						p"	Z	Dp	S	Typ tipo	d	da	Ch	a	b	M	E	T=200	más por cm	T=200	más por cm
12.1.17.1.9	60									12.1.0.9	12	12	10	8	5	8	T+49	1,221	0,0305	0,944	0,0216
12.1.17.1.10	76	T+33	T+46	T+20	75	1/2"	16	65,09	2,9	12.1.0.10								1,584	0,0454	1,308	0,0365
13.0.17.1.9	60									13.0.9	20	15	17	9	4	8	T+50	1,532	0,0425	1,091	0,0286
13.0.17.1.10	76	T+32	T+46	T+20	75	1/2"	16	65,09	2,9	13.0.10						10		1,750	0,0504	1,272	0,0365

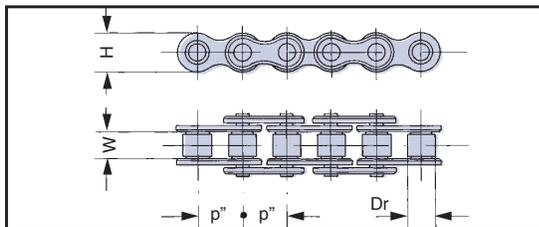


Tabla 129

CADENA

paso p"		rif. ISO ref. ISO	Dr	W	H	carga media de ruptura Tr kg
inch	mm					
1/2"	12,70	081	7,75	3,30	9,91	1000

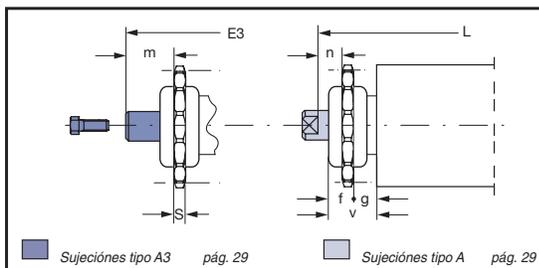


Tabla 130

PIÑÓN DENTADO

por cadena	ISO-081
v	20,0
f	9,5
g	10,5
n	14,6
m	19,6

SERIE 18-19 / RODILLOS MOTORIZADOS CON EMBRAGUE DE FRICCIÓN "SUAVE" Y UN O DOS PIÑONES

Están formados por rodillos base prensados de acero con embrague de fricción y por un piñón encajado a un extremo del eje. Para su empleo valen las consideraciones de los rodillos SERIE 20 y 21.

Para facilitar la instalación, se pueden suministrar los soportes de sujeción al bastidor.

Otras formas de acabado: ver págs. 12-17.

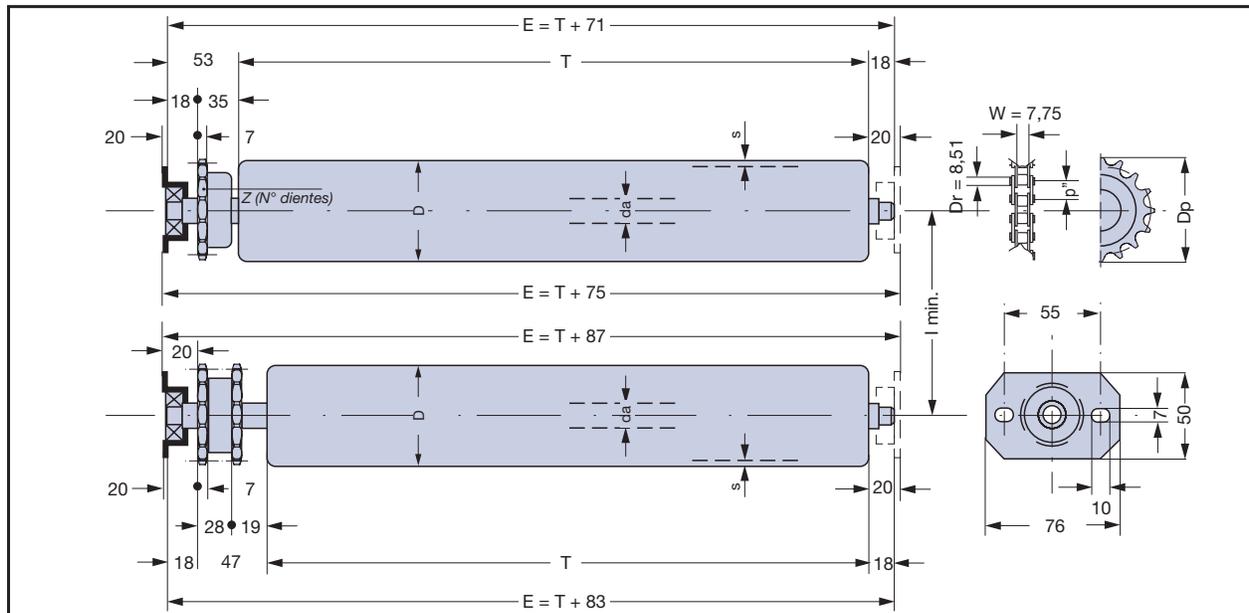


Tabla 131

RODILLOS PENSADOS MOTORIZADOS CON EMBRAGUE DE FRICCIÓN "SUAVE" Y UN PIÑONES

Typ tipo	D	da	s	peso total rodillo kg		piñón dentado			cadena			soporte de sujeción			
				T=200	más por cm	Z	Dp	l min.	paso p" inch - mm	ref. ISO	carga media de ruptura Tr kg	Typ tipo	peso kg		
12.1.18.1.8	50	12	1,5	0,917	0,0268	14	57,07	66	1/2"	12,70	08 B-1	1950	12.18.19	0,1013	
12.1.18.1.9	60			1,015	0,0305										80
12.1.18.1.10	76			2	1,387										0,0454
13.0.18.1.8	50	15	2	1,173	0,0376	14	57,07	66	1/2"	12,70	08 B-1	1950	13.18.19	0,0952	
13.0.18.1.9	60			1,276	0,0425										80
13.0.18.1.10	76			1,508	0,0504										80

Tabla 132

RODILLOS PENSADOS MOTORIZADOS CON EMBRAGUE DE FRICCIÓN "SUAVE" Y DOS PIÑONES

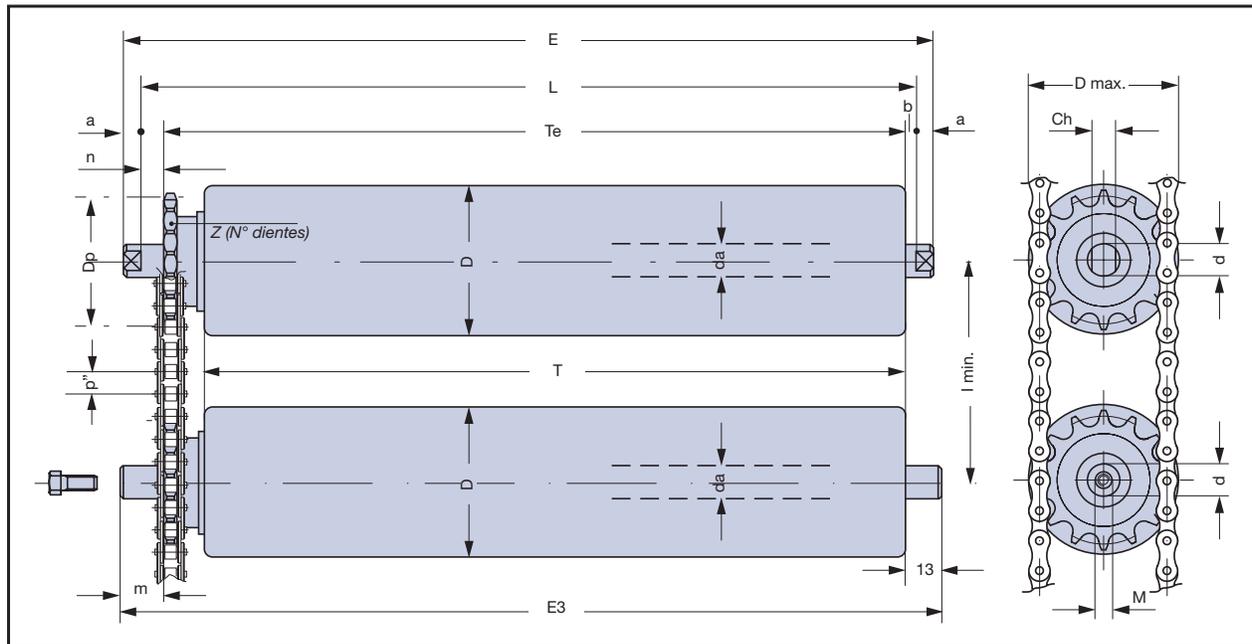
Typ tipo	D	da	s	peso total rodillo kg		piñón dentado			cadena			soporte de sujeción			
				T=200	más por cm	Z	Dp	l min.	paso p" inch - mm	ref. ISO	carga media de ruptura Tr kg	Typ tipo	peso kg		
12.1.19.1.8	50	12	1,5	1,090	0,0268	14	57,07	69,85	1/2"	12,70	08 B-1	1950	12.18.19	0,1013	
12.1.19.1.9	60			1,189	0,0305										82,55
12.1.19.1.10	76			2	1,561										0,0454
13.0.19.1.8	50	15	2	1,332	0,0376	14	57,07	69,85	1/2"	12,70	08 B-1	1950	13.18.19	0,0952	
13.0.19.1.9	60			1,454	0,0425										82,55
13.0.19.1.10	76			1,686	0,0504										82,55

SERIE 20 / RODILLOS MOTORIZADOS CON EMBRAGUE DE FRICCIÓN Y UN PIÑÓN

Están formados por rodillos base prensados o electrosoldados de acero con embrague de fricción y por un piñón encajado a un extremo del tubo.

Se emplean en sistemas de transporte donde se requiere el paro, el almacenaje y la sucesiva cesión de la carga transportada sin la parada de la motorización.

El movimiento es transmitido por cadena tangencial. La longitud de los transportadores motorizados, con rodillos SERIE 20, está determinada por la carga media de ruptura por arrastre de la cadena y por la capacidad de carga de los correspondientes rodillos base utilizados. Otras formas de acabado y de sujeción ver págs. 12-17 y 29-41.



PIÑÓN DENTADO

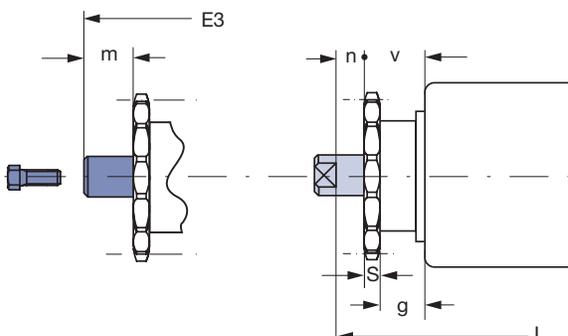
	<p><i>paso</i></p> <p>p"</p> <p>inch</p> <p>mm</p>	S	m	n	g	v
	<p>3/8"</p> <p>9,525</p>	5	18	13	12	17
<p>1/2"</p> <p>12,70</p>	7	18	13	14	21	
<p>5/8"</p> <p>15,875</p>	8	21	16	16	24	
<p>3/4"</p> <p>19,05</p>	10	23	18	16	26	
<p>1"</p> <p>25,40</p>	15	24	19	18	33	



Tabla 134

RODILLOS PRENSADOS MOTORIZADOS CON EMBRAGUE DE FRICCIÓN Y UN PIÑÓN

tipo	D	L	E3	Te	D max.	piñón dentado				rodillo base								peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg	
						p"	Z	Dp	l min.	tipo	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm
8.20.0.2	30		T+48	T+17	45,06	3/8"	12	36,80	47,62	8.0.2	8	8				5		0,428	0,012	0,320	0,008
8.20.0.6	40									8.0.6								0,570	0,018	0,462	0,014
10.1.20.1.8	50	T+35	T+48	T+17	51,06	3/8"	14	42,80	57,15	10.1.0.8	10	10	8	8	5	6	T+51	0,800	0,024	0,615	0,017
11.1.20.2.7	48	T+33	T+48	T+17	57,08	3/8"	16	48,82	61,90	11.1.0.7	ES11	ES11	eje	A5	10	3	T+53	0,905	0,025	0,668	0,017
12.1.20.3.8	50									12.1.0.8								0,961	0,026	0,704	0,017
12.1.20.3.9	60	T+39	T+52	T+21	68,87	1/2"	14	57,07	69,85	12.1.0.9	12	12	10	8	5	8	T+55	1,100	0,030	0,843	0,021
12.1.20.3.10	76								82,55	12.1.0.10								1,454	0,045	1,197	0,036
13.0.20.3.9	60								69,85	13.0.9	15-20		12-17					1,432	0,042	1,036	0,028
13.1.20.3.9	60	T+38	T+52	T+21	68,87	1/2"	14	57,07		13.1.0.9	20	15	17	9	4	8	T+56	1,704	0,056	1,308	0,042
13.0.20.3.10	76								82,55	13.0.10	15-20		12-17			10		1,642	0,050	1,246	0,036
13.1.20.3.10	76									13.1.0.10	20		17					1,992	0,067	1,596	0,054

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de piñones y de rodillo base

Tabla 135

RODILLOS ELECTROSOLDADOS MOTORIZADOS CON EMBRAGUE DE FRICCIÓN Y UN PIÑÓN

tipo	D	L	E3	Te	D max.	piñón dentado				rodillo base								peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg		
						p"	Z	Dp	l min.	tipo	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm	
15.20.3.9	60	T+38	T+52	T+21	68,87	1/2"	14	57,07	69,85	15.0.9								T+56	1,785	0,056	1,389	0,042
15.20.9.10	76	T+44	T+58	T+24	76,04	5/8"	12	61,34	82,55	15.0.10	20	15	17	9	4	8-10		T+62	2,199	0,067	1,785	0,054
15.20.5.11	89	T+38	T+52	T+21	80,91	1/2"	17	69,11	95,25	15.0.11								T+56	2,573	0,077	2,167	0,063
20.20.5.11	89	T+38	T+52	T+21	80,91	1/2"	17	69,11	95,25	20.0.11	20	20	14-17	9	4	10-12	T+56	2,985	0,088	2,253	0,063	
25.20.7.12	102	T+44	T+58	T+24	96,07	5/8"	16	81,37	111,12	25.0.12	25	25	17-18	12	4	12	T+68	3,999	0,117	2,866	0,073	
25.20.7.13	108	T+44	T+58	T+24	96,07	5/8"	16	81,37	111,12	25.0.13	25	25	17-18	12	4	12	T+68	4,441	0,128	3,308	0,080	
30.20.8.16	133	T+48	T+62	T+26	113,75	3/4"	16	97,65	142,87	30.0.16	30	30	22	12	4	12	T+72	6,524	0,183	4,726	0,127	
30.20.9.17	159	T+56	T+70	T+33	151,30	1"	16	130,20	165,10	30.0.17	30	30	22	12	4	12	T+80	9,552	0,208	7,850	0,152	

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de piñones y de rodillo base

Se recomienda que la zona de apoyo del material a transportar sobre el rodillo friccionado sea homogéneo e indeformable.

Se recomienda que todos los rodillos friccionados apoyen uniformemente bajo el material transportado.

Los rodillos pueden estar fabricados sea en la versión standard con rodamientos 2RS

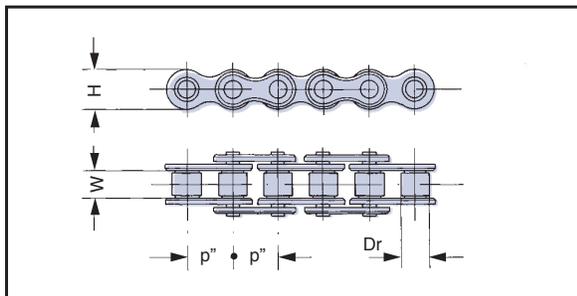


Tabla 136

CADENA

paso p"		ref. ISO	Dr	W	H	carga media de ruptura Tr kg
inch	mm					
3/8"	9,525	06 B-1	6,35	5,72	8,26	1000
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1950
5/8"	15,875	10 B-1	10,16	9,65	14,70	2500
3/4"	19,050	12 B-1	12,07	11,68	16,10	3000
1"	25,400	16 B-1	15,88	17,02	21,10	6000

SERIE 21 / RODILLOS MOTORIZADOS CON EMBRAGUE DE FRICCIÓN Y DOS PIÑONES

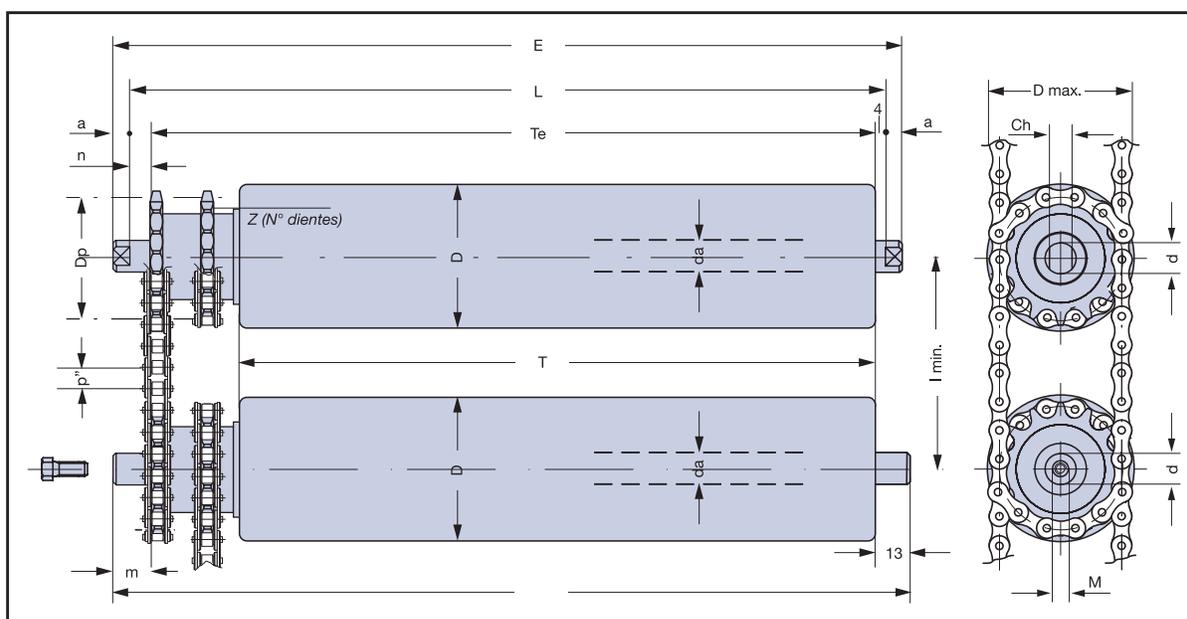
Están formados por rodillos base prensados o electrosoldados de acero con embrague de fricción y por un piñón encajado a un extremo del tubo.

Se emplean en sistemas de transporte donde se requiere el paro, el almacenaje y la sucesiva cesión de la carga transportada sin la parada de la motorización.

El movimiento es transmitido por anillos de cadena en serie. La adecuada posición del grupo de arrastre facilita la realización de equipos de mayor longitud.

La capacidad de carga de los rodillos SERIE 21 es la de los correspondiente rodillos base.

Otras formas de acabado y de sujeción ver págs. 12-17 y 29,41.



		PIÑÓN DENTADO						
		paso p" inch mm	S	m	n	i	g	v
		3/8" 9,525	5	18	13	17	12	34
		1/2" 12,70	7	18	13	21	14	42
		5/8" 15,875	8	21	16	24	16	48
		3/4" 19,05	10	23	18	33	16	59
		1" 25,40	15	24	19	48	18	81

Sujeciones tipo A3 págs. 29 y 41
 Sujeciones tipo A3 págs. 29 y 41

Tabla 138

RODILLOS PRENSADOS MOTORIZADOS CON EMBRAGUE DE FRICCIÓN Y DOS PIÑONES

tipo	D	L	E3	Te	D max.	piñón dentado				rodillo base								peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg	
						p"	Z	Dp	l min.	tipo	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm
8.21.0.2	30		T+65	T+34	45,06	3/8"	12	36,80	47,62	8.0.2	8	8				5		0,477	0,012	0,362	0,008
8.21.0.6	40									8.0.6								0,619	0,018	0,504	0,014
10.1.21.1.8	50	T+52	T+65	T+34	51,06	3/8"	14	42,80	57,15	10.1.0.8	10	10	8	8	5	6	T+68	0,900	0,024	0,705	0,017
11.1.21.2.7	48	T+50	T+65	T+34	57,08	3/8"	16	48,82	61,90	11.1.0.7	ES11	ES11	eje A5	10	3		T+70	1,007	0,025	0,756	0,017
12.1.21.3.8	50									12.1.0.8								1,143	0,026	0,868	0,017
12.1.21.3.9	60	T+60	T+73	T+42	68,87	1/2"	14	57,07	69,85	12.1.0.9	12	12	10	8	5	8	T+76	1,282	0,030	1,007	0,021
12.1.21.3.10	76								82,55	12.1.0.10								1,637	0,045	1,362	0,036
13.0.21.3.9	60								69,85	13.0.9	15-20		12-17					1,680	0,042	1,256	0,028
13.1.21.3.9	60	T+59	T+73	T+42	68,87	1/2"	14	57,07	69,85	13.1.0.9	20		17				T+77	1,952	0,056	1,528	0,042
13.0.21.3.10	76								82,55	13.0.10	15-20		12-17					1,890	0,050	1,466	0,036
13.1.21.3.10	76								82,55	13.1.0.10	20		17					2,240	0,067	1,816	0,054

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de piñones y de rodillo base

Tabla 139

RODILLOS ELECTROSOLDADOS MOTORIZADOS CON EMBRAGUE DE FRICCIÓN Y DOS PIÑONES

tipo	D	L	E3	Te	D max.	piñón dentado				rodillo base								peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg	
						p"	Z	Dp	l min.	tipo	d	da	Ch	a	b	M	E	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm
15.21.3.9	60	T+59	T+73	T+42	68,87	1/2"	14	57,07	69,85	15.0.9							T+77	2,034	0,056	1,609	0,042
15.21.9.10	76	T+68	T+82	T+48	76,04	5/8"	12	61,34	82,55	15.0.10	20	15	17	9		8-10	T+86	2,335	0,067	1,887	0,054
15.21.5.11	89	T+59	T+73	T+42	80,91	1/2"	17	69,11	95,25	15.0.11							T+77	2,896	0,077	2,462	0,063
20.21.5.11	89	T+59	T+73	T+42	80,91	1/2"	17	69,11	95,25	20.0.11	20	20	14-17	9		10-12	T+77	3,332	0,088	2,547	0,063
25.21.7.12	102	T+68	T+82	T+48	96,07	5/8"	16	8,37	111,12	25.0.12	25	25	17-18				T+92	4,416	0,111	3,281	0,013
25.21.7.13	108	T+81								25.0.13								4,878	0,128	3,703	0,090
30.21.8.16	133	T+104	T+85	T+59	113,75	3/4"	16	97,65	142,87	30.0.16	30	30	22				T+105	7,460	0,183	5,619	0,127
30.21.9.17	159		T+118	T+81	151,30	1"	16	130,50	165,10	30.0.17							T+128	12,957	0,208	10,997	0,152

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de piñones y de rodillo base

Se recomienda que la zona de apoyo del material a transportar sobre el rodillo friccionado sea homogéneo e indeformable.

Se recomienda que todos los rodillos friccionados apoyen uniformemente bajo el material transportado.

Los rodillos pueden estar fabricados sea en la versión standard con rodamientos 2RS

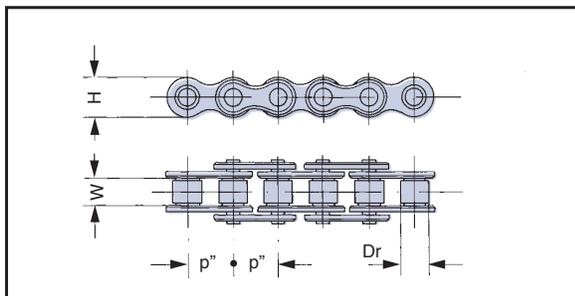


Tabla 140

CADENA

paso p"		ref. ISO	Dr	W	H	carga media de ruptura Tr kg
inch	mm					
3/8"	9,525	06 B-1	6,35	5,72	8,26	1000
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1950
5/8"	15,875	10 B-1	10,16	9,65	14,70	2500
3/4"	19,050	12 B-1	12,07	11,68	16,10	3000
1"	25,400	16 B-1	15,88	17,02	21,10	6000

Tabla 142

RODILLOS MOTORIZADOS CON EMBRAGUE DE FRICCIÓN "DOBLE" Y UN PIÑÓN

Typ tipo	D	E	Te	D max.	piñón dentado				rodillo base					peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg	
					p"	Z	Dp	l min.	Typ tipo	d	da	e	M	T = 200	mehr pro cm más por cm	T = 200	mehr pro cm más por cm
15.30.0.9	60	T+64	T+38	60,09	3/8"	17	51,83	63,0	15.0.6	20	15	13	8-10	2,0954	0,0697	1,7443	0,0542
15.30.3.9		T+68	T+42	68,87	1/2"	14	57,07	64,5						1,9454	0,0697	1,5943	0,0542
15.30.9.9		T+74	T+48	76,04	5/8"	12	61,34	71,0						1,9604	0,0697	1,6093	0,0542

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de piñones y de rodillo base

Tabla 143

RODILLOS MOTORIZADOS CON EMBRAGUE DE FRICCIÓN "DOBLE" Y DOS PIÑONES

tipo	D	E	Te	D max.	piñón dentado				rodillo base					peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg	
					p"	Z	Dp	lmin.	tipo	d	da	e	M	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm
15.31.0.9	60	T+81	T+55	60,09	3/8"	17	51,83	66,67	15.0.6	20	15	13	8-10	2,1254	0,0697	1,7743	0,0542
15.31.3.9		T+89	T+63	68,87	1/2"	14	57,07	69,85						2,0304	0,0697	1,6793	0,0542
15.31.9.9		T+98	T+72	76,04	5/8"	12	61,34	79,37						2,0604	0,0697	1,7093	0,0542

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de piñones y de rodillo base

Se recomienda que la zona de apoyo del material a transportar sobre el rodillo friccionado sea **homogéneo e indeformable**.

Se recomienda que todos los rodillos friccionados apoyen **uniformemente** bajo el material transportado.

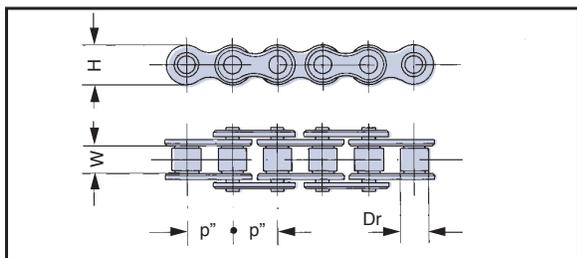


Tabla 144

CADENA

paso p"		ref. ISO	Dr	W	H	carga media de ruptura Tr kg
inch	mm					
3/8"	9,525	06 B-1	6,35	5,72	8,26	1000
1/2"	12,700	08 B-1	8,51	7,75	11,80	1950
5/8"	15,875	10 B-1	10,16	9,65	14,70	2500

ANGETRIEBENE SPEZIALROLLEN RODILLOS MOTORIZADOS ESPECIALES

Rodillos de acero prensados con una o con dos gargantas cilindradas sobre el tubo, dirigidos por anillos de correa redonda en serie o unidos individualmente a una barra de transmisión accionada por el grupo motor.

Rodillos prensados o electrosoldados de acero con polea dentada de acero ACC dirigidos por anillos de correa en serie.

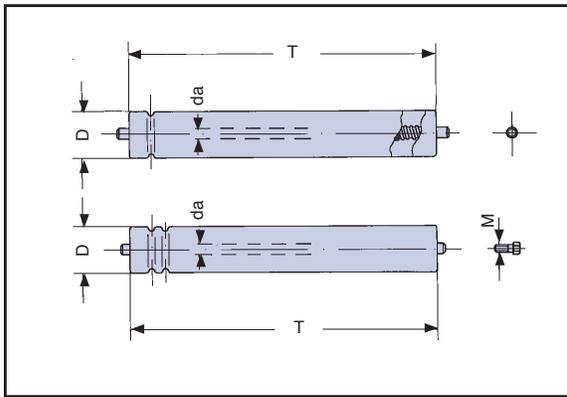
Los esquemas y las Tablas de pág. 102 indican sus características dimensionales y las longitudes mínimas y máximas de fabricación.

Los rodillos para correa dentada se producen en las versiones:

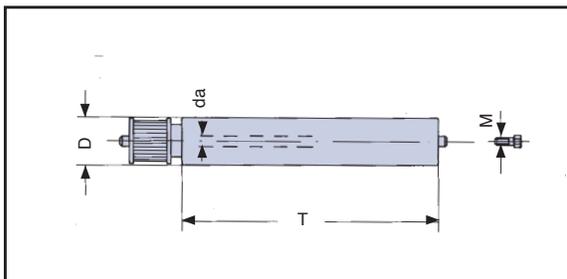
- _ con polea integrada al cuerpo para transporte continuo;
- _ con polea con embrague para transporte de almacenamiento y en la conexión de máquinas que funcionan a velocidades diferentes.

La velocidad de los rodillos motorizados con polea para correa sincrónica no debe resultar superior a $v = 1$ [ms].

Temperatura de trabajo: $-20 \div +85$ [°C].



Serie serie	da	D	M	T		pág.
				min.	max.	
22 22.1 und y 23	10	50	6	70	1200	103
		60				
		76				
	12	50	8	70	1400	
		60				
		76				
15	60	8-10	70	1400		
	76					



serie	da	D	M	polea		T		pág.
				Z	ACC	min.	max.	
28	12	50	8	18	dentada 8M Poly Chain®	70	1000	104
		60		20				
	15	76	10	22		70	1000	
		89		25		70	1200	
	20	89	10-12	25		70	1200	
25	89	12	28	70	1400			

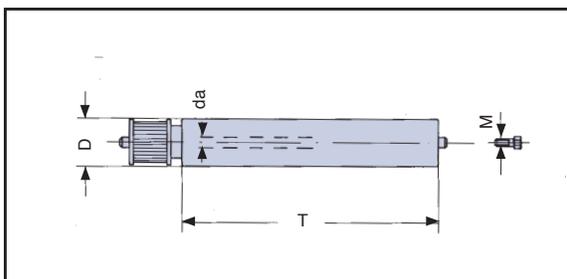


Tabla 147

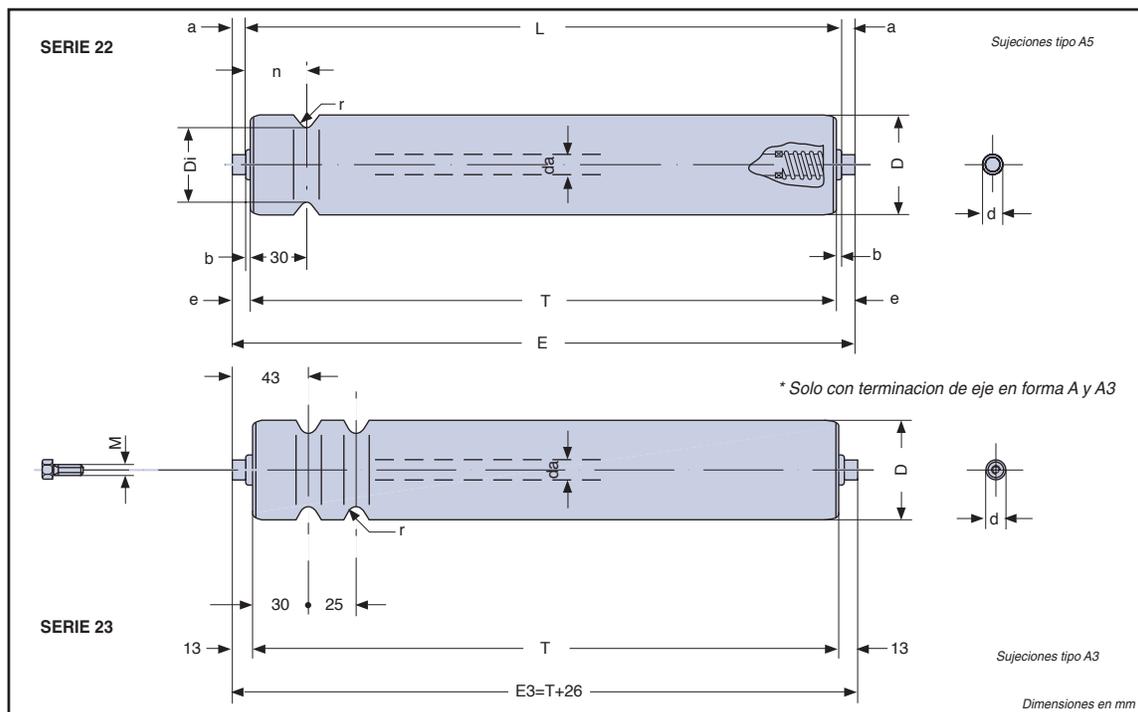
serie	da	D	M	polea		T		pág.
				Z	ACC	min.	max.	
29	12	50	8	18	dentada 8M Poly Chain®	70	1000	106
		60		20				
	15	76	10	22		70	1000	
		89		25		70	1200	
	20	89	10-12	25		70	1200	
	25	89	12	28		70	1400	

SERIE 22-22.1 UND 23 / RODILLOS CON GARGANTAS

SERIE 22-22.1 Y 23

Rodillos prensados o electrosoldados de acero con una o dos gargantas cilindradas sobre el tubo.

El movimiento, transmitido por anillos de correa redonda, permite transportar cargas ligeras a velocidades elevadas. El diámetro de la correa de sección redonda que se debe utilizar puede variar desde un mínimo de 4 [mm] hasta 8 [mm]. La capacidad de carga de los rodillos SERIE 22 y SERIE 23 es la de los correspondientes rodillos base. Otras formas de acabado y de sujeción ver págs. 12-17 y 29, 41.



RODILLOS CON GARGANTAS Tabla 148

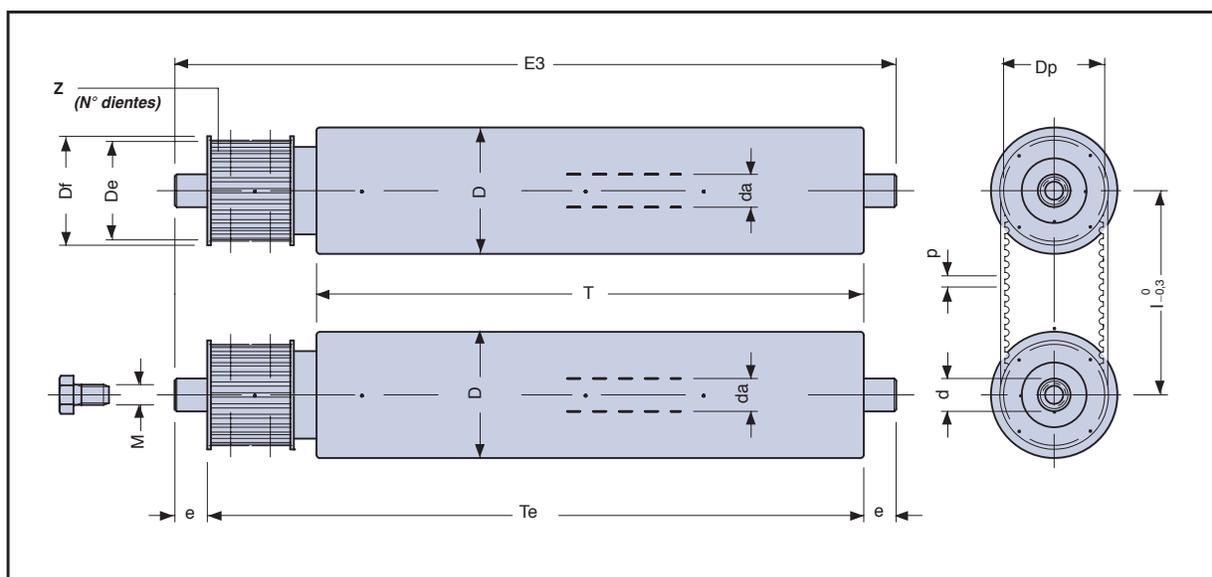
tipo rodillo		D	L	n	Di	r	rodillo base								peso total rodillo kg		peso partes rodantes kg		
SERIE 22	SERIE 23						tipo type	da	d	a	b	e	M	E	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm	
10.1.22.8	10.1.23.8	50	T+6	33	36	4	10.1.0.8	10	10	10	3	13	6	L+20	0,663	0,0241	0,489	0,0179	
10.1.22.9	10.1.23.9	60			46	4	10.1.0.9								0,760	0,0278	0,587	0,0216	
10.1.22.10	10.1.23.10	76			62	5	10.1.0.10								1,132	0,0427	0,959	0,0365	
12.1.22.8	12.1.23.8	50	T+6	33	36	4	12.1.0.8	12	12	10	3	13	8-10	L+20	0,709	0,0268	0,484	0,0179	
12.1.22.9	12.1.23.9	60			46	4	12.1.0.9								0,811	0,0305	0,582	0,0216	
12.1.22.10	12.1.23.10	76			62	5	12.1.0.10								1,180	0,0454	0,955	0,0365	
13.0.22.9	13.0.23.9	60	T+7	33,5	46	4	13.0.9	15	15	14	3,5	17,5	8-10	L+28	1,124	0,0425	0,808	0,0286	
13.0.22.10	13.0.23.10	76			62	5	13.0.10								1,352	0,0504	1,036	0,0365	
*14.22.9	14.23.9	60			46	4	14.0.9	15	20				13	8-10	T+26	1,149	0,0425	0,779	0,0286
*14.22.10	14.23.10	76			62	5	14.0.10									1,347	0,0504	0,983	0,0365
*14.22.1.9		60			42	10	14.0.9	15	20				13	8-10	T+26	1,149	0,0425	0,779	0,0286
*14.22.1.10		76			65	10	14.0.10									1,347	0,0504	0,983	0,0365

Los rodillos pueden estar fabricados sea en la versión estandar con rodamientos 2RS y escudos o sea en la versión con laberintos.

SERIE 28 / RODILLOS DE ACERO MOTORIZADOS CON POLEA PARA CORREA SINCRÓNICA

Están formados por rodillos base prensados y por una polea de acero dentada para correa sincrónica, unidos entre ellos a un extremo del cuerpo por soldadura.

Las poleas se fabrican con tolerancias muy reducidas, los perfiles se desarrollan de manera que se adaptan correctamente al perfil de las correas sincrónicas Poly Chain GT®, a petición HTD®. Las correas, de elastómero poliuretánico reforzado con fibras de aradite, son resistentes a los ácidos, a las grasas y a los aceites, no son antiestáticas. La transmisión resulta particularmente silenciosa incluso a velocidades elevadas. La longitud de los transportadores motorizados con rodillos SERIE 28 está determinada por la potencia que se transmite a través de la correa de arrastre, con anillos en serie, y por la capacidad de carga de los relativos rodillos base. Temperatura de trabajo: $-20 \div +80$ [°C].



		POLEA DENTADA			Tabla 149
	para correa	POLY CHAIN® GT® 8M			
		anchura correa S [mm]			
paso p [mm]	8	12	21	36	
		m	21,5	26	33,5
	8	v	39	57	87
		f	8,5	13	20,5
		i	13	22	37
		Z	18 - 20 - 22	22 - 25 - 28	28
	M	M8 - M10 - M12			

■ sujeción tipo A3 págs. 29-41

Tabla 150

RODILLOS DE ACERO MOTORIZADOS CON POLEA PARA CORREA SINCRÓNICA																			
tipo	D	E	Te	Df	polea dentada						rodillo base					peso total en kg		peso partes rodantes en kg	
					p	Z	S	Dp	De	Imin.	tipo	d	da	e	M	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm
12.28.1.8	50	T+65	T+39	49	8	18	12	45,84	40,46	52	12.1.0.8	12	12	13	8	1,153	0,0268	0,883	0,0179
15.28.2.9	60	T+65	T+39	57	8	20	12	50,93	49,56	64	15.0.9	20	15	13	8-10	2,139	0,0561	1,699	0,0422
15.28.3.10	76	T+65	T+39	64	8	22	12	56,02	54,42	88	2,653					0,0679	2,201	0,0540	
15.28.4.10		T+83	T+57				21				2,887					0,0679	2,435	0,0540	
15.28.4.11	89	T+83	T+57	72	8	25	21	63,66	62,06	108	20.0.11					20	20	13	10-12
20.28.5.11	89	T+83	T+57	80	8	28	21	71,30	69,70	96	25.0.11	25	25	13	12	4,003	0,1021	3,039	0,0636
25.28.6.11	89	T+113	T+87	36	36	4,789	0,1021									3,825	0,0636		
25.28.7.11																			

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecerles otros tipos de poleas y de rodillo base

Tabla 151

DISTANCIA ENTRE EJES TEÓRICA ACONSEJADA DE LOS RODILLOS																	
tipo	D	Z	S	tipo correa	código de designación longitud correa												
					248	288	352	416	456	480	544	608	640	720	800	896	1000
					l=mm distancia entre ejes de los rodillos												
12.28.1.8	50	18	18	PCGT - 8M - * - 12	52	72	104	136	156	168	200	232	248	288	328	376	428
15.28.2.9	60	20	20	PCGT - 8M - * - 12		64	96	128	148	160	192	224	240	280	320	368	420
15.28.3.10	76	22	22	PCGT - 8M - * - 12			88	120	140	152	184	216	232	272	312	360	412
15.28.4.10																	
15.28.4.11		22	22	PCGT - 8M - * - 21				120	140	152	184	216	232	272	312	360	412
20.28.5.11	89	25	25	PCGT - 8M - * - 21				108	128	140	172	204	220	260	300	348	400
25.28.6.11		28	28	PCGT - 8M - * - 21				96	116	128	160	192	208	248	288	336	388
25.28.7.11	89	28	28	PCGT - 8M - * - 36				96	116	128	160	192	208	248	288	336	388

* código de designación longitud correa

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecerles otros tipos de poleas y de rodillo base

Los rodillos pueden estar fabricados sea en la versión estandard con rodamientos 2FS

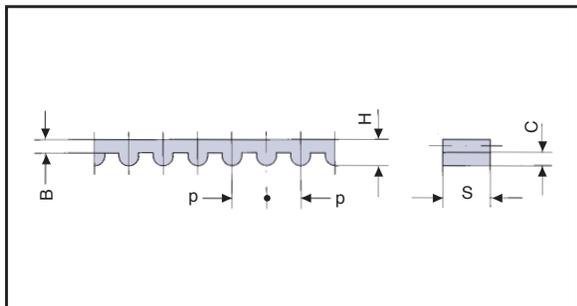


Tabla 152

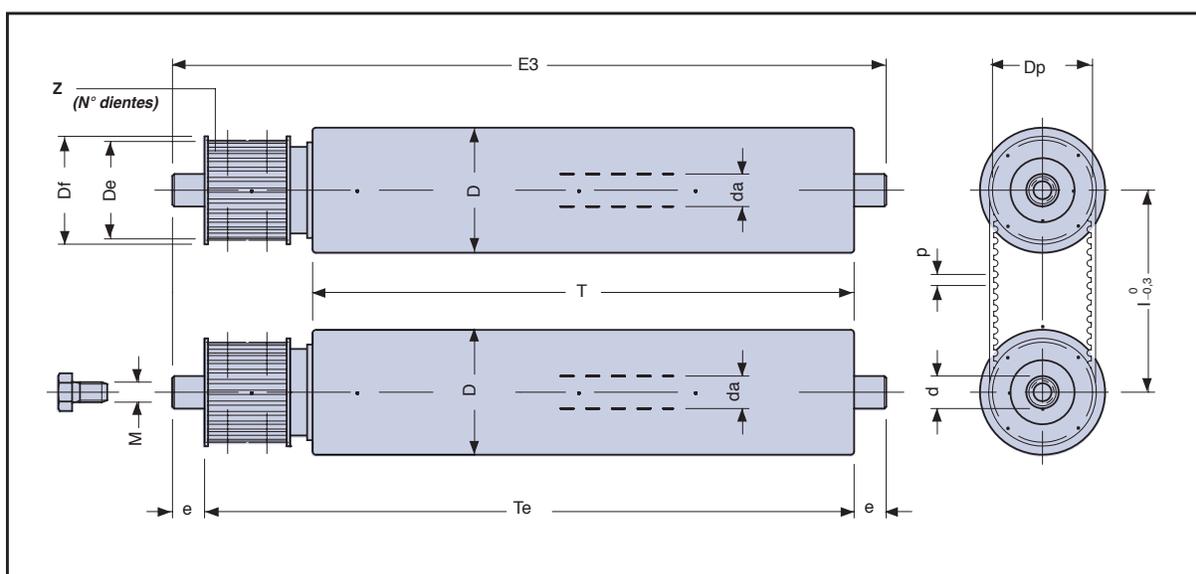
CORREA SINCRÓNICA					
paso p [mm]	tipo correa	S	H	B	C
8.00	PCGT - 8M - * - 12	12	5,90	2,50	3,40
	PCGT - 8M - * - 21	21			
	PCGT - 8M - * - 36	36			

* código de designación longitud correa

SERIE 29 / RODILLOS DE ACERO MOTORIZADOS CON EMBRAGUE Y POLEA PARA CORREA SINCRÓNICA

Están formados por rodillos base prensados o electrosoldados de acero con embrague de fricción y por una polea de acero dentada para correa sincrónica, encañada a un extremo del cuerpo. Las poleas se fabrican con tolerancias muy reducidas, los perfiles se desarrollan de manera que se adaptan correctamente al perfil de las correas sincrónicas Poly Chain GT®, a petición HTD®. Las correas, de elastómero poliuretánico reforzado con fibras de aradite, son resistentes a los ácidos, a las grasas y a los aceites, no son antiestáticas.

La transmisión resulta particularmente silenciosa incluso a velocidades elevadas. La longitud de los transportadores motorizados con rodillos SERIE 29 está determinada por la potencia que se transmite a través de la correa de arrastre, con anillos en serie, y por la capacidad de carga de los relativos rodillos base. Temperatura de trabajo: $-20 \div +80$ [°C].



		POLEA DENTADA			Tabla 153
	[mm]	para correa			
		POLY CHAIN® GT® 8M			
paso p	[mm]	ancho de correa			
		S [mm]			
8	m	12	21	36	
	v	21,5	26	33,5	
	f	39	57	87	
	i	8,5	13	20,5	
	Z	13	22	37	
	M	18 - 20 - 22	22 - 25 - 28	28	
		M8 - M10 - M12			

■ sujeción tipo A3 págs. 29-41

Tabla 154

RODILLOS DE ACERO MOTORIZADOS CON EMBRAGUE Y POLEA PARA CORREA SINCRÓNICA

tipo	D	E	Te	Df	polea dentada						rodillo base				peso total en kg		peso partes rodantes en kg		
					p	Z	S	Dp	De	l min.	tipo	d	da	e	M	T = 200	más por cm	T = 200	más por cm
12.29.1.8	50	T+65	T+39	49	8	18	12	45,84	40,46	52	12.1.0.8	12	12	13	8	1,183	0,0268	0,908	0,0179
15.29.2.9	60	T+65	T+39	57	8	20	12	50,93	49,56	64	15.0.9					2,160	0,0561	1,735	0,0422
15.29.3.10	76	T+65	T+39	64	8	22	12	56,02	54,42	88	15.0.10	20	15	13	8-10	2,517	0,0679	2,069	0,0540
15.29.4.10		T+83	T+57				21									2,808	0,0679	2,360	0,0540
15.29.4.11	89	T+83	T+57	72	8	25	21	63,66	62,06	108						20.0.11	20	20	13
20.29.5.11	89	T+83	T+57	72	8	25	21	63,66	62,06	108	20.0.11	20	20	13	10-12	3,739	0,0883	2,954	0,0636
25.29.6.11	89	T+83	T+57	80	8	28	21	71,30	69,70	96	25.0.11	25	25	13	12	5,735	0,1021	4,771	0,0636
25.29.7.11		T+113	T+87				36									6,359	0,1021	5,739	0,0636

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de poleas y de rodillo base

Tabla 155

DISTANCIA ENTRE EJES TEÓRICA ACONSEJADA DE LOS RODILLOS

tipo	D	Z	S	tipo correa	código de designación longitud correa													
					248	288	352	416	456	480	544	608	640	720	800	896	1000	
					l=mm distancia entre ejes de los rodillos													
12.29.1.8	50	18	18	PCGT - 8M - * - 12	52	72	104	136	156	168	200	232	248	288	328	376	428	
15.29.2.9	60	20	20	PCGT - 8M - * - 12		64	96	128	148	160	192	224	240	280	320	368	420	
15.29.3.10	76	22	22	PCGT - 8M - * - 12			88	120	140	152	184	216	232	272	312	360	412	
15.29.4.10																		
15.29.4.11	89	22	22	PCGT - 8M - * - 21				120	140	152	184	216	232	272	312	360	412	
20.29.5.11		25	25	PCGT - 8M - * - 21				108	128	140	172	204	220	260	300	348	400	
25.29.6.11		28	28	PCGT - 8M - * - 21				96	116	128	160	192	208	248	288	336	388	
25.29.7.11		28	28	PCGT - 8M - * - 36				96	116	128	160	192	208	248	288	336	388	

* código de designación longitud correa

- Bajo necesidad del cliente o por motivos técnicos podemos ofrecer otros tipos de poleas y de rodillo base

Se recomienda que la zona de apoyo del material a transportar sobre el rodillo friccionado sea **homogéneo e indeformable**.

Se recomienda que todos los rodillos friccionados apoyen **uniformemente** bajo el material transportado.

Los rodillos pueden estar fabricados sea en la versión estandar con rodamientos 2FS

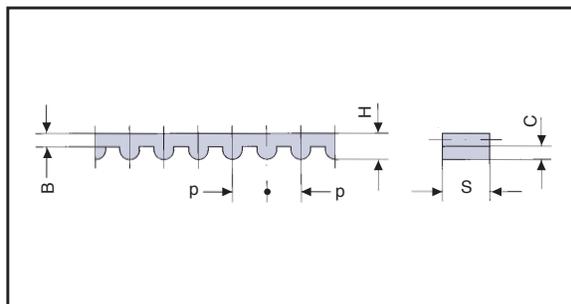


Tabla 156

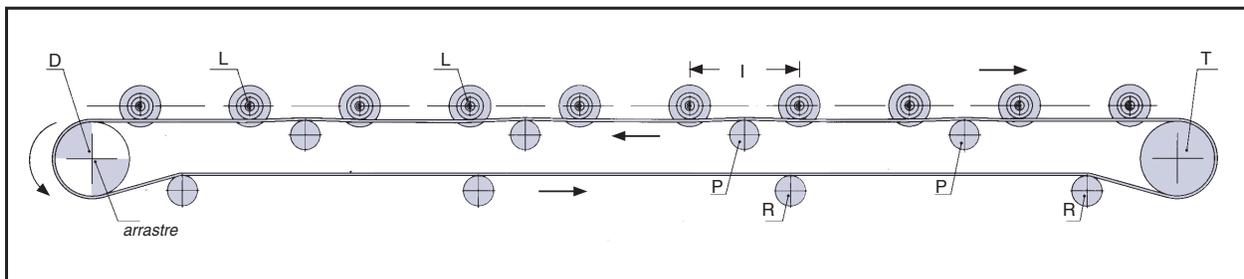
CORREA SINCRÓNICA

paso p [mm]	tipo correa	S	H	B	C
8.00	PCGT - 8M - * - 12	12	5,90	2,50	3,40
	PCGT - 8M - * - 21	21			
	PCGT - 8M - * - 36	36			

* código de designación longitud correa

TRANSPORTADORES DE RODILLOS MOTORIZADOS CON CORREA

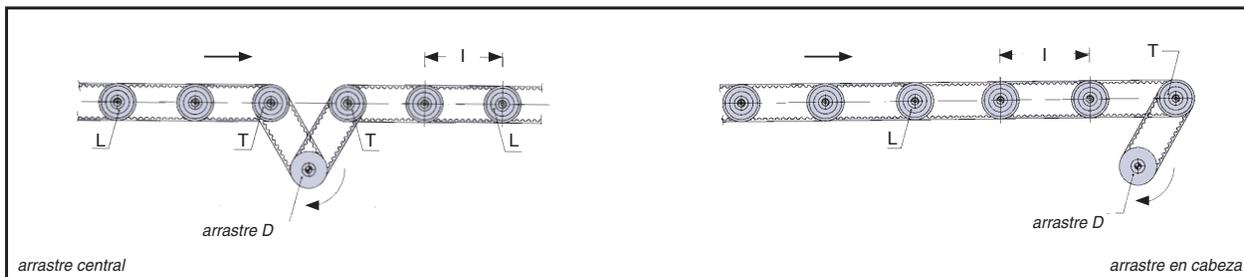
La selección del tipo de rodillo a elegir, en el diseño de un transportador de rodillos motorizados con correa, se realiza usando las indicaciones referidas en el capítulo «Rodillos libres de acero», de pág.7 a pág. 11 y en el capítulo «Rodillos motorizados de acero», de pág. 62 a pág. 76. Los sistemas de transmisión más usuales están indicados en los esquemas.



TRANSMISIÓN POR CORREA PLANA TANGENCIAL

La correa plana se sostiene y se mantiene adherente a la polea de cada rodillo de línea L mediante rodillos presionadores P, montados alternados cada dos, máximo, tres rodillos portantes. Tanto los rodillos presionadores como los de retorno R pueden estar formados por rodillos guía de acero SERIE 8, montados horizontalmente.

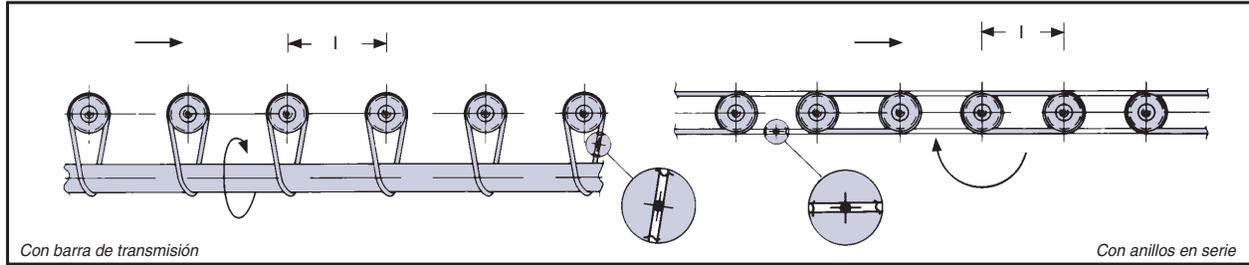
Los rodillos de mando D y de tensión T deben poseer dimensiones adecuadas.



TRANSMISIÓN POR ANILLOS DE CORREA SINCRÓNICA EN SERIE

Este tipo de transmisión permite la realización de transportadores particularmente silenciosos que funcionan a velocidades elevadas.

La posición central del arrastre D permite repartir las sobrecargas entre más rodillos de línea L. Los rodillos terminales T deben poseer dimensiones adecuadas.



TRANSMISIÓN POR ANILLOS DE CORREA REDONDA

Los rodillos de línea L están unidos por anillos de correa redonda en serie o individualmente a una barra de transmisión accionada por el grupo motor. La correa, normalmente de poliuretano PUR, está instalada en tensión para permitir la adherencia al fondo-garganta de los rodillos.



EQUIPOS DE TRANSMISIÓN DE POTENCIA

ITAL-CHILE LTDA.

San Francisco 1122 • Santiago - Chile • Fono/Fax: 555 51 23
www.ital-chile.cl